

## SADRŽAJ

<b>1. UVOD</b>	<b>1</b>
1.1. Uvodne napomene o obradi metala rezanjem i obradljivosti	1
1.2. Definicije obradljivosti	12
<b>2. FAKTORI KOJI UTIČU NA OBRADLJIVOST ČELIKA</b>	<b>18</b>
2.1. Hemijski sastav	19
2.2. Mikrostruktura	23
2.3. Tvrdća i duktilnost	30
2.4. Termička obrada	33
2.5. Nemetalni uključci	34
2.6. Veličina zrna	35
2.7. Postupak proizvodnje čelika	36
2.8. Topla i hladna prethodna prerada	36
2.9. Stanje površine	37
2.10. Površinsko otvrdnjavanje	37
<b>3. ISPITIVANJE OBRADLJIVOSTI</b>	<b>44</b>
3.1. Rezni alat	44
3.2. Uslovi rezanja	46
3.3. Obradivani materijal	47
3.4. Primjena rezultata ispitivanja obradljivosti	48
3.5. Ispitivanje obradljivosti prema nekadašnjem JUS standardu	52
<b>4. PODJELA METODA I PRISTUPA ZA ODREĐIVANJE I IZRAŽAVANJE OBRADLJIVOSTI</b>	<b>54</b>
<b>5. METODE ZASNOVANE NA KORIŠTENJU PROŠIRENIH IZRAZA ZA KRITERIJE OBRADLJIVOSTI</b>	<b>55</b>
<b>6. METODE ZASNOVANE NA DIMENZIONOJ ANALIZI</b>	<b>59</b>
<b>7. METODE ZASNOVANE NA USPOSTAVLJANJU ODNOSA IZMEĐU KOLIČINE SKINUTOG MATERIJALA PREMA DRUGIM POKAZATELJIMA PROCESA OBRADE</b>	<b>60</b>
7.1. Prijedlog funkcije obradljivosti – Istraživanja S.Ekinovića	72
<b>8. SKRAĆENE I BRZE METODE ZA ODREĐIVANJE OBRADLJIVOSTI</b>	<b>91</b>

<b>9. METODE ZASNOVANE NA RELATIVNOM OCJENJIVANJU OBRADLJIVOSTI PREMA REFERENTNOM MATERIJALU (INDEKSIRANJE OBRADLJIVOSTI)</b>	<b>102</b>
<b>10. METODE ZASNOVANE NA ANALIZI MEHANIZAMA I FENOMENA PROCESA REZANJA</b>	<b>113</b>
<b>11. METODE ZASNOVANE NA USPOSTAVLJANJU FUNKCIONALNIH ZAVISNOSTI OBRADLJIVOSTI S NEKOM OD FIZIČKO-MEHANIČKIH OSOBINA MATERIJALA OBRATKA</b>	<b>147</b>
11.1. Funkcionalna veza obradljivosti i mikrotvrdoće obrađivanog materijala- - Istraživanja S.Ekinovića	159
<b>12. KOMBINOVANE METODE</b>	<b>192</b>
<b>13. MACHINABILITY OF STEEL</b>	<b>194</b>
<b>14. LITERATURA</b>	<b>217</b>